

<b>Catálogo Nacional Monumentos Históricos</b>	
<b>Estado</b>	CASTILLA Y LEÓN
<b>Municipio</b>	TORO
<b>Inmueble</b>	Colegiata de Santa María la Mayor
<b>Dirección</b>	
<b>Ubicación</b>	Sala de campanas
<b>Nombre</b>	<b>Campana (9)</b>
<b>Medidas</b>	Diámetro 130 cm   Borde cm   Altura cm   Peso aproximado 1272 kg
<b>Autor campana</b>	QUINTANA SAGUILLO, MANUEL
<b>Año fundición</b>	1961
	
<b>Inscripciones, decoraciones</b>	
<b>Toques actuales</b>	
<b>Conservación</b>	<p>Conserva la viga original, con herrajes nuevos, y aparentemente insuficientes.  No tiene badajo. Imposible tocarla manualmente.  Electromazo interior.  La campana está protegida contra las aves, ya que la reja se encuentra a nivel exterior del vano, por delante de la campana.</p>
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores del registro</b>	
<b>Fecha del registro</b>	

Información completa: [Campana \(9\) Colegiata de Santa María la Mayor - TORO](#)