

<b>Catálogo Nacional Monumentos Históricos</b>	
<b>Estado</b>	CASTILLA Y LEÓN
<b>Municipio</b>	PALENCIA
<b>Inmueble</b>	Monasterio de Santa Clara
<b>Dirección</b>	
<b>Ubicación</b>	Espadaña
<b>Nombre</b>	<b>Campana (2)</b>
<b>Medidas</b>	Diámetro 60 cm   Borde cm   Altura cm   Peso aproximado 125 kg
<b>Autor campana</b>	QUINTANA, CAMPANAS
<b>Año fundición</b>	1960ca
	
<b>Inscripciones, decoraciones</b>	
<b>Toques actuales</b>	
<b>Conservación</b>	Aparentemente, campana sin asas, taladrada, con yugo de QUINTANA y motor de volteo continuo, badajo de amplia zona de pegada, y sin electromazo.
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores del registro</b>	
<b>Fecha del registro</b>	

Información completa: [Campana \(2\) Monasterio de Santa Clara - PALENCIA](#)