


|   |   |
|---|---|
| <b>Catálogo Nacional Monumentos Históricos</b>                                      |   |
| <b>Estado</b>   | ARAGÓN  |
| <b>Municipio</b>  | ZARAGOZA  |
| <b>Inmueble</b>   | Parroquia de Santa Gema   |
| <b>Dirección</b>  | Calle Sagrada Familia, 2 50012  |
| <b>Ubicación</b>  | Campanar  |
| <b>Nombre</b>   | <b>San Pablo de la Cruz (3)</b>   |
| <b>Medidas</b>  | Diámetro 60 cm   Borde 6 cm   Altura cm   Peso aproximado 125 kg  |
| <b>Autor campana</b>  | QUINTANA, CAMPANAS  |
| <b>Año fundición</b>  | 2005  |
|  |   |
| <b>Inscripciones, decoraciones</b>  | <p>La campana tiene en el hombro un número de serie, que dice: “3365”. En el tercio lleva la misma decoración que sus compañeras, una cenefa floral, entre seis cordones agrupados de dos en dos. En el medio y al exterior, tenemos una sencilla inscripción dedicada al fundador de la Congregación de la Pasión más conocida como Pasionistas, que reza: “SAN PABLO DE LA CRUZ”. Debajo el año de fundición: “AÑO 2005”. Para terminar, en el medio pie, cinco cordones.</p> <p>No pone la marca de fábrica, pero por las características que posee, sabemos que fue fundida en los talleres de CAMPANAS QUINTANA en Saldaña (Palencia).</p> |
| <b>Toques actuales</b>  | Ángelus después de las 12:00 h (tres repiques)  |
| <b>Conservación</b>   | Huella del electromazo  |
| <b>Protección</b>   |   |
| <b>Propuestas</b>   |   |
| <b>Autores del registro</b>   | FERNÁNDEZ SALINAS, Fernando   |
| <b>Fecha del registro</b>   | 15-12-2019  |

Información completa: [San Pablo de la Cruz \(3\) Parroquia de Santa Gema - ZARAGOZA](#)