

<b>Catálogo Nacional Monumentos Históricos</b>	
<b>Estado</b>	COMUNIDAD DE MADRID
<b>Municipio</b>	ALCORCÓN
<b>Inmueble</b>	Parroquia de Santa María la Blanca
<b>Dirección</b>	
<b>Ubicación</b>	Sala de campanas
<b>Nombre</b>	<b>Santa María la Blanca (3)</b>
<b>Medidas</b>	Diámetro 80 cm   Borde cm   Altura cm   Peso aproximado 296 kg
<b>Autor campana</b>	QUINTANA, CAMPANAS
<b>Año fundición</b>	1956
<b>Inscripciones, decoraciones</b>	
<b>Toques actuales</b>	
<b>Conservación</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores del registro</b>	ESCRIBANO HERNÁNDEZ, Julio
<b>Fecha del registro</b>	2008

Información completa: [Santa María la Blanca \(3\) Parroquia de Santa María la Blanca - ALCORCÓN](#)