

<b>Catálogo Nacional Monumentos Históricos</b>	
<b>Estado</b>	CASTILLA Y LEÓN
<b>Municipio</b>	MERINDAD DE SOTOSCUEVA
<b>Inmueble</b>	Parroquia de San Martín Obispo de Barcenillas de Cerezos
<b>Dirección</b>	
<b>Ubicación</b>	
<b>Nombre</b>	<b>Esquilón moderno (3)</b>
<b>Medidas</b>	Diámetro 41 cm   Borde 0 cm   Altura cm   Peso aproximado 40 kg
<b>Autor campana</b>	QUINTANA, CAMPANAS
<b>Año fundición</b>	
<b>Inscripciones, decoraciones</b>	Espadaña, primer cuerpo, vano izquierdo desde la calle
<b>Toques actuales</b>	
<b>Conservación</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores del registro</b>	
<b>Fecha del registro</b>	

Información completa: [Esquilón moderno \(3\) Parroquia de San Martín Obispo de Barcenillas de Cerezos - MERINDAD DE SOTOSCUEVA](#)