

<b>Catálogo Nacional Monumentos Históricos</b>	
<b>Estado</b>	CASTILLA Y LEÓN
<b>Municipio</b>	PERANZANES
<b>Inmueble</b>	Parroquia de San Bartolomé de Guímara
<b>Dirección</b>	
<b>Ubicación</b>	
<b>Nombre</b>	<b>Campana grande (2)</b>
<b>Medidas</b>	Diámetro 70 cm   Borde 0 cm   Altura cm   Peso aproximado 199 kg
<b>Autor campana</b>	QUINTANA, CAMPANAS
<b>Año fundición</b>	1950ca
	
<b>Inscripciones, decoraciones</b>	"ESPAÑA / CAMPANAS + QUINTANA / SALDAÑA / PALENCIA" Medidas aproximadas
<b>Toques actuales</b>	
<b>Conservación</b>	
<b>Protección</b>	
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores del registro</b>	TONI
<b>Fecha del registro</b>	10-12-2023

Información completa: [Campana grande \(2\) Parroquia de San Bartolomé de Guímara - PERANZANES](#)