Catálogo Nacional Monumentos Históricos	
Estado	ARAGÓN
Municipio	ZARAGOZA
Inmueble	Basílica de Santa Engracia
Dirección	
Ubicación	Sala de campanas
Nombre	San Lamberto (1) (Fa# 4)
Medidas	Diámetro 52.4 cm Borde 6 cm Altura 40,5 cm Peso aproximado 83 kg
Autor campana	GUIXÀ
Año fundición	1972



Inscripciones, decoraciones	En la epigrafía tercio hay una breve inscripción: "P. S. ENGRACIA AÑO 1972" que viene a decir "PARROQUIA SANTA ENGRACIA AÑO 1972". En el m/p, la campana está dedicada a San Lamberto Mártir.
Toques actuales	Bandeo.
Conservación	Huella del badajo. Mucho polvo.
Protección	
Propuestas	
Autores del registro	FERNÁNDEZ SALINAS, Fernando
Fecha del registro	12-10-2019

Información completa: San Lamberto (1) (Fa# 4) Basílica de Santa Engracia - ZARAGOZA