

|  |   |
|--|---|
| <b>Catálogo Nacional Monumentos Históricos</b>                                     |   |
| <b>Estado</b>  | CASTILLA Y LEÓN   |
| <b>Municipio</b>   | SORIA   |
| <b>Inmueble</b>  | Monasterio de Santa Clara   |
| <b>Dirección</b>   |   |
| <b>Ubicación</b>   | Espadaña (vano izquierdo)   |
| <b>Nombre</b>  | <b>Madre Clara y Madre Ángela</b>   |
| <b>Medidas</b>   | Diámetro 47 cm   Borde 5 cm   Altura 40 cm   Peso aproximado 60 kg  |
| <b>Autor campana</b>   | QUINTANA SAGUILLO, MANUEL   |
| <b>Año fundición</b>   | 1999  |
|  |   |
| <b>Inscripciones, decoraciones</b>   | -Tercio (entre cuatro cordones, a las 7 ): AÑO 1999.<br>-Medio (sello, a las 12): CAMPANAS QUINTANA/ me hizo/ Saldaña Palencia /España.<br>Medio (en la parte superior, a las 6): MADRE CLARA/ Y/ MADRE ANGELA. |
| <b>Toques actuales</b>   |   |
| <b>Conservación</b>  | Bueno   |
| <b>Protección</b>  | JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - - Referencia 4217304-15-49/6 - referencia campana número 1359Bueno   |
| <b>Propuestas</b>  |   |
| <b>Autores del registro</b>  | JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - Inventario de campanas en la provincia de Soria  |
| <b>Fecha del registro</b>  | 2007  |

Información completa: [Madre Clara y Madre Ángela Monasterio de Santa Clara - SORIA](#)