

<b>Catálogo Nacional Monumentos Históricos</b>	
<b>Estado</b>	CASTILLA Y LEÓN
<b>Municipio</b>	VELILLA DE LA SIERRA
<b>Inmueble</b>	Parroquia de Nuestra Señora de las Nieves
<b>Dirección</b>	
<b>Ubicación</b>	Espadaña (vano izquierdo)
<b>Nombre</b>	<b>Santa María de la Nieves</b>
<b>Medidas</b>	Diámetro 80 cm   Borde 6 cm   Altura 73 cm   Peso aproximado 296 kg
<b>Autor campana</b>	QUINTANA SAGUILLO, MANUEL
<b>Año fundición</b>	2000
	
<b>Inscripciones, decoraciones</b>	-Medio (a las 6): SANTA MARIA DE LA NIEVES RUEGA POR NOSOTROS/ AÑO 2000. Medio (sello, a las 6): CAMPANAS QUINTANA/ me hizo/ Saldaña Palencia /España.
<b>Toques actuales</b>	
<b>Conservación</b>	Bueno
<b>Protección</b>	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - - Referencia 4220101-1-2/2 - referencia campana número 1583Bueno
<b>Propuestas</b>	
<b>Autores del registro</b>	JUNTA DE CASTILLA Y LEÓN - Inventario de campanas en la provincia de Soria
<b>Fecha del registro</b>	2007

Información completa: [Santa María de la Nieves Parroquia de Nuestra Señora de las Nieves - VELILLA DE LA SIERRA](#)